

ТЕХНІЧНА КАРТА МАТЕРІАЛУ

Macropoxy® EG-1 Plus

Універсальне антикорозійне покриття на основі епоксидної смоли
з високим ступенем захисту

ОПИС

Macropoxy® EG-1 Plus

це 2-компонентне проміжне покриття на епоксидній основі з вмістом слюдянистото оксиду заліза.

Низький вміст розчинників згідно з Директивою Захисних Покриттів Німецької Асоціації Фарбової Індустрії (VdL-RL 04)

ЗАСТОСУВАННЯ

Macropoxy® EG-1 Plus може застосовуватися тільки досвідченими фахівцями.

Призначена для механічностійкого проміжного покриття сталевих поверхонь, що піддаються впливу атмосферних умов, гарячеоцинкованої сталі, нержавіючої сталі та алюмінію. Також може використовуватися як ґрунтовка по сталі та ущільнювач для цинкових покриттів, що наносяться методом термічного напилення. У поєднанні з 2-компонентною ґрунтовкою і фінішним покриттям, Macropoxy® EG-1 Plus являє

собою механічно, водо- і хімічно стійку систему покриттів для тривалого захисту від корозії, категорія корозійної активності C5, дуже висока згідно з ISO12944-2.

ХАРАКТЕРИСТИКИ / ПЕРЕВАГИ

- Низька витрата на квадратний метр
- Швидке затвердіння, короткий час перекриття
- Наноситься безпосередньо на сталь, гарячеоцинковану сталь, цинкове напилення, нержавіючу сталь і алюміній
- Дуже хороший захист від корозії
- Широкий діапазон товщини сухої плівки за один шар від 60 до 160 мкм
- Підходить як ущільнювач для цинкових покриттів, що наносяться термічним напиленням

НОРМИ / СТАНДАРТИ

Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 87

Схвалено відповідно до німецького стандарту "TL-KOR-Stahlbauten, Blatt 50

Схвалено відповідно до австрійського стандарту RVS15.05.11 та RVS08.09.02 Система S18 та S19.

Наявні сертифікати C4 high, C5 high та very high acc. ISO 12944

ІНФОРМАЦІЯ ПРО МАТЕРІАЛ

Пакування	Macropoxy® EG-1 Plus	30 кг, 15 кг та 3 кг нетто
	Thinner EG	25 л, 10 л та 3 л
	SW Cleaner	160 л та 25 л
Вид/колір	Кольорові відтінки з MIO (містять слюдяний оксид заліза)	
	Сірий металік біля DB 702, мат.-но. 687.12	
	Сірий металік біля DB 703, мат.-но. 687.13	
	Зелений металік біля DB 601, мат.-но. 687.14	
	Кольорові відтінки без MIO (не містять слюдяного оксиду заліза)	
Термін придатності	Білий, мат.-но. 650.97	
	Можливі незначні відхилення кольору через властивості сировини.	
Термін придатності	2 роки	

Умови зберігання	В оригінальних закритих контейнерах в сухих і прохолодних умовах.	
Густина	з MIO	~1.5 кг/л
	без MIO	~1.4 кг/л
Сухий залишок	з MIO	~69 % за об'ємом
		~81 % за вагою
	без MIO	~70 % за об'ємом
		~81 % за вагою

ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ

Хімічна стійкість	Погодні умови, вода, стічні води, морська вода, дим, протіожедні солі, кислотні та лужні розчини, масла, мастила та короточасний вплив паливно-мастильних матеріалів і розчинників.
Термостійкість	Сухий нагрів до + 150°C, короткотривало до + 180°C Мокрий нагрів до біля + 50°C В випадку вищих температур, будь ласка звертайтеся за консультацією до SW.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ

5.7 : 1

116 µm

VOC

Масгроху® EG-1 Plus без МІО

Товщина сухої плівки	80 µm	160 µm
Товщина мокрої плівки	114 µm	228 µm
Витрата	~0,160 кг/м²	~0,320 кг/м²
VOC	~30 г/м²	~60 г/м²

Товщина сухої плівки Масгроху® EG-1 Plus в кольорі без МІО не повинна перевищувати 400 µm на шар.

Температура матеріалу	Мін. + 5°C
Відносна вологість повітря	Макс. 85 %, за винятком випадку, коли температура поверхні значно вища ніж температура точки роси, яка повинна бути щонайменше на 3°C вищою від точки роси.
Температура основи	Мін. + 5°C
Життєздатність	При + 10°C ~12 годин
	При + 20°C ~8 годин
	При + 30°C ~5 годин

Ступінь висихання 6

	DFT 80 µm (ISO 9117-5)
+ 5°C після	12 годин
+ 10°C після	8 годин
+ 20°C після	4 годин
+ 40°C після	75 хвилин
+ 80°C після	20 хвилин
	DFT 160 µm
+ 5°C після	20 годин
+ 10°C після	12 годин
+ 20°C після	5.5 годин
+ 40°C після	2 годин

Час очікування/Перекриття

Мін.: До досягнення стадії сушіння 6.

Більша товщина шару, а також більш низькі температури, ніж зазначені, призводять до більш тривалого часу висихання. Інтервали між нанесенням нового шару можуть бути збільшені, і їх необхідно визначати на місці.

Максимум: 4 роки. У разі більш тривалого часу очікування, будь ласка, зв'яжіться з нами.

Перед подальшим нанесенням: Після періоду очікування або після впливу погодних умов необхідно видалити всі можливі забруднення з поверхні перед нанесенням наступного покриття.

Примітка, при використанні в якості ущільнювача: попередньо розпилить розбавлений Масгроху® EG-1 Plus тонким шаром на цинкове покриття, що наноситься методом термічного наплення, і через час очікування приблизно 15 хвилин нанесіть шар Масгроху® EG-1 Plus, якого не вистачає.

Час висихання**Час повного висихання**

В залежності від товщини шару і температури час повного висихання, як правило досягається впродовж 1 - 2 тижнів. Випробування повної системи повинні проводитися після повного висихання.

БАЗОВІ ДАНІ ПРО МАТЕРІАЛ

Всі технічні дані, наведені в цьому паспорті, базуються на результатах лабораторних випробувань. Фактичні виміряні дані можуть відрізнятися через незалежні від нас обставини

ЕКОЛОГІЯ, ОХОРОНА ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Перед використанням будь-якої продукції користувач повинен ознайомитися з останніми версіями відповідних паспортів безпеки (SDS). Паспорт безпеки містить інформацію та поради щодо безпечного поводження з продуктом,

зберігання та утилізації хімічних продуктів і містить фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, пов'язані з безпекою.

ІНСТРУКЦІЯ З НАНЕСЕННЯ

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ

Сталь:

Дробоструминне очищення до Sa 2 ½ згідно з ISO 12944-4. Очистити від бруду, масла та жиру.

Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь, Al:

Очистити від бруду, масел, жирів і продуктів корозії. У разі постійного занурення вводу і утворення конденсату поверхні необхідно злегка обробити абразивом, що не містить фериту.

Цинк з термічним напиленням:

Очистити від бруду, масел, жирів і продуктів корозії.

Для забруднених поверхонь, наприклад, оцинкованих або заґрунтованих поверхонь, рекомендується очищення засобом SWCor® Wash.

ПЕРЕМІШУВАННЯ

Дуже ретельно перемішайте компонент А електричним міксером (починайте повільно, далі збільшіть швидкість до 300 об/хв). Додайте компонент В і ретельно перемішайте два компоненти (включно з дном і сторонами контейнера). Перемішуйте не менше 3 хвилин до досягнення гомогенної суміші. Перелийте суміш в чистий контейнер і знову перемішайте як описано. Одягайте захисні окуляри і відповідні рукавиці, та інший захисний одяг при перемішуванні і переливанні матеріалу.

НАНЕСЕННЯ

Спосіб нанесення має великий вплив на досягнення рівномірної товщини і зовнішнього вигляду. Нанесення розпиленням дає найкращі результати. Зазначена товщина сухої плівки легко досягається безповітряним розпиленням. Додавання розчинників зменшує опір провисання і товщину сухої плівки. У разі нанесення валиком або пензлем може знадобитися додаткове нанесення для досягнення необхідної товщини покриття, в залежності від типу конструкції, умов ділянки, відтінку кольору і т.д. Перед основними операціями по нанесенню покриття може бути корисним пробне нанесення на місці, щоб переконатися, що обраний метод нанесення забезпечить бажані результати.

Пензель чи валик:

Напилення під високим тиском:

- Сопло 1,5 - 2,5 мм
- Тиск 3 - 5 бар
- Наявність вловлювача олії та води є обов'язковим

Безповітряне нанесення:

- Тиск мін. 180 бар
- Сопло 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)
- Кут напилення 40° - 80°

ОЧИЩЕННЯ ІНСТРУМЕНТУ

SW Cor Cleaner

МІСЦЕВІ ОБМЕЖЕННЯ

Зверніть увагу, що в результаті специфічних місцевих правил заявлені дані та рекомендовані способи використання цього продукту можуть відрізнятися в різних країнах. Для отримання точних даних про продукт і способи його використання зверніться до місцевого паспорту продукту.

ЮРИДИЧНІ ПРИМІТКИ

Інформація, і, зокрема, рекомендації щодо застосування та кінцевого використання продукції компанії "Шервін-Вільямс", надана добросовісно на основі поточних знань і досвіду компанії "Шервін-Вільямс" щодо застосування продукції при належному зберіганні, обробці та застосуванні в звичайних умовах відповідно до рекомендацій компанії "Шервін-Вільямс". На практиці відмінності в матеріалах, підкладках і фактичних умовах на об'єкті такі, що ніякі гарантії щодо товарного вигляду або придатності для конкретної мети, а також будь-яка відповідальність, що впливає з будь-яких правовідносин, не можуть бути виведені ні з цієї інформації, ні з будь-яких письмових рекомендацій, ні з будь-яких інших запропонованих порад. Користувач продукту повинен перевірити придатність продукту для передбачуваного застосування і мети. Компанія "Шервін-Вільямс" залишає за собою право змінювати властивості своєї продукції. Необхідно дотримуватися прав власності третіх осіб. Всі замовлення приймаються відповідно до наших діючих умов продажу та доставки. Користувачі завжди повинні звертатися до останньої версії місцевого паспорта безпеки відповідного продукту, копії якого будуть надані за запитом.



PRODUCT DATA SHEET
Macropoxy® EG-1 Plus
March 2022, Version 01

Sherwin-Williams Coatings
Deutschland GmbH
Pieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz

VST
Україна
м. Запоріжжя
вул. Скворцова 245/31
тел +380 61 280-44-02
Email: vst.sika@gmail.com

**SHERWIN
WILLIAMS®**